

GE Healthcare

Incubadora Lullaby XP

Cuidados intermedios neonatales

Mejores cuidados para el bebé, mayor eficiencia para usted



Todo lo que necesita al alcance de su mano

La última generación de incubadoras Lullaby™ XP ofrece un rendimiento contrastado con nuevas funciones que mejora aún más el flujo de trabajo clínico.

La incubadora Lullaby XP de GE Healthcare está diseñada para ayudarle a satisfacer las complejas necesidades de los bebés delicados. Su avanzado microentorno funciona de forma sencilla y eficiente, de forma que su personal clínico pueda dedicar su tiempo a sus pequeños pacientes en vez de al manejo del sistema.



NO SE COMERCIALIZA EN LOS ESTADOS UNIDOS.
NO AUTORIZADO POR LA FDA ESTADOUNIDENSE.

Controles en un vistazo

El personal médico puede ver la temperatura de la piel, del aire y predeterminada con tan sólo echar un vistazo al panel de control. La humedad relativa y otros parámetros del sistema pueden monitorizarse y visualizarse pulsando un botón. El sistema mantiene una monitorización continua en caso de corte del suministro eléctrico, con la información de todos los parámetros- temperatura, humedad y oxígeno - disponible durante unos 30 minutos.

Niveles constantes de humedad y oxígeno

La incubadora Lullaby XP contribuye a mantener un microentorno estable. Los sistemas de servocontrol existentes ajustan automáticamente los niveles de oxígeno y humedad para mantenerlos en los valores programados por el usuario. De esta forma, el personal médico puede tener mayor confianza en la estabilidad del entorno del bebé y dedicar menos tiempo a la supervisión visual de las pantallas del sistema.



Optimizando el suministro de oxígeno

La incubadora puede equiparse con un sistema limitador del flujo de aire para facilitar el suministro de oxígeno. Cuando se utiliza oxígeno puro, la toma de aire fresco se cierra automáticamente para mantener una alta concentración de oxígeno. Si el suministro de oxígeno se interrumpe por cualquier motivo (un tanque vacío o una línea de suministro bloqueada, por ejemplo), la incubadora permite automáticamente la entrada de aire fresco para impedir la acumulación de CO₂ en el compartimiento del bebé. También puede añadir un sistema de monitorización de oxígeno para una supervisión continua de los niveles de oxígeno.

Acceso excepcional para el personal médico y para la familia

La incubadora Lullaby XP está diseñada de forma que el personal clínico y la familia puedan acceder fácilmente al bebé, aumentando la seguridad y la eficacia de los cuidados:

- La base elevable permite ajustar con facilidad la altura de la incubadora para adaptarla a la estatura del profesional clínico. Su mecanismo suave y sin vibraciones permite trabajar sin adoptar posturas incómodas, y funciona de forma silenciosa para no molestar al bebé.
- Seis ventanillas permiten acceder al bebé desde prácticamente cualquier ángulo. Además, una segunda puerta trasera proporciona un método adicional para acceso inmediato.
- El soporte deslizante hacia el exterior del colchón y el mecanismo de inclinación ajustable facilitan la colocación del bebé.



Ponga los accesorios en su lugar

Hay un lugar para cada elemento en la incubadora Lullaby XP.

- Su bandeja de rayos X integrada reducen las posibles molestias físicas al bebé durante los procedimientos y promueve el desarrollo.
- Su resistente sistema de rieles de cola de milano permite montar los accesorios con facilidad y flexibilidad.
- Su innovador sistema de organización de tubos y soporte de jeringa le ofrecen mayor flexibilidad para evitar que los tubos y cables del equipo obstaculicen su trabajo y soporten la jeringa durante el proceso de alimentación por gravedad.
- Sus cajones de fácil acceso abatibles hacia el lateral ofrecen un espacio de almacenamiento esencial para pañales, mantas y otros accesorios.



Calor dentro, estímulos fuera

La cubierta acrílica transparente del sistema con doble pared conserva el calor al tiempo que permite ver al bebé sin problemas. El nuevo cobertor acogedor, con aspecto de pequeño edredón acogedor, permite evitar la entrada de estímulos negativos para el bebé, tales como luz y ruido, generando un entorno más tranquilizador.

Diseñada para ofrecer un entorno silencioso

La incubadora Lullaby XP crea un entorno silencioso que favorece el confort y la mejoría de bebés delicados, gracias a los elementos siguientes:

- Niveles de ruido bajos - <50dBA en condiciones de uso normales
- Cierres de ventanillas silenciosos
- Nivel de vibración y ruido bajo durante el uso de la base elevadora



Cumplimiento de las normas de seguridad y mejora del control de infecciones

La protección de la salud y la seguridad de los bebés es su prioridad. La incubadora Lullaby XP cumple todas las normas de calidad vigentes de la Comisión Electrotécnica Internacional (CEI), por lo que representa la opción más segura para su área de cuidados neonatales. El sistema también facilita el control de infecciones. Las superficies de la incubadora permiten una limpieza rápida y en profundidad, y su cámara de humidificación desmontable se retira con facilidad para desinfectarla de forma manual o en autoclave.

GE Healthcare se ha comprometido a ampliar el acceso a una asistencia materno-infantil de calidad en todo el mundo. Al igual que usted, queremos hacer todo lo posible para ayudar a los bebés prematuros y enfermos a salir de las unidades de cuidados neonatales y reunirlos con sus familias lo antes posible. La última generación de sistemas de incubadoras Lullaby XP está diseñada para ayudarle a cumplir ese objetivo para todos los bebés y todas las madres en todo el mundo.

Para más información sobre la incubadora Lullaby XP, póngase en contacto con su representante de ventas local de GE o visítenos en gehealthcare.com

Especificaciones técnicas

Incubadora Lullaby XP Características generales

- Cubierta de pared doble con puerta plegable grande
- Módulo de control (con pantalla digital de humedad relativa)
- Colchón grande
- Soporte deslizante para el colchón con bandeja de rayos X
- Sistema de control de humedad pa sivo
- Sistema de oxígeno pasivo
- Mecanismo de inclinación
- Cortina de aire
- Sonda de temperatura cutánea (reutilizable)
- Sonda de aire (con sensor de temperatura dual y sensor de humedad)
- Filtro de aire
- Filtro de oxígeno
- Depósito de agua con indicador de nivel
- Riel de protección lateral

Dimensiones

Compartimiento del bebé (espacio utilizable):	88 cm An x 33 cm Al x 45 cm P
Colchón:	65 cm An x 39 cm P
Puerta de acceso frontal:	70 cm An x 34 cm Al
Puerta de acceso trasera:	70 cm An x 35 cm Al
Espacio para almacenamiento: 2 cajones	Profundidad del cajón- 17 cm Volumen del cajón - 17000 cc
Dimensiones externas:	128 cm Al x 108 cm An x 60 cm P
Altura del colchón a la cubierta:	33 cm (con pared doble)
Altura de la cama:	950mm (con base fija) 930mm-1130mm (con base elevable)

Características físicas

Peso:	91 kg
Ángulo de inclinación del colchón:	±12°, variable de forma continua
Filtro de aire:	0,35 µm - 99%
Puertos IV:	8
Ventanas:	6

Requisitos de alimentación eléctrica

- 230 ±10% VAC 50/60Hz
- 115±10% VAC 50/60 Hz

Consumo de energía:

- 600 VA (con base elevadora)
- 460 VA (sin base elevadora)

Conformidad normativa

- IEC 60601-2-19:1990 + A1:1996
- IEC 60601-1:1988 + A1:1991 + A2:1995

Configuraciones del control de usuario

Control de temperatura cutánea del bebé:	34-38°C en incrementos de 0,1°
Control de temperatura del aire:	20-39°C en incrementos de 0,1

Rendimiento del sistema

Sistema de control basado en microprocesador:	Ofrece información sobre la temperatura del aire, la piel y de control, con humedad relativa y servofunciones opcionales de oxígeno y humedad.
Variabilidad de la temperatura:	<0,5°C

Precisión de la medición de temperatura del paciente:	±0,3°C de 15°C a 45°C
Velocidad del aire:	<15 cm/seg.
Nivel de sonido:	<50 dBA (en condiciones de prueba)

Rendimiento del humidificador

Capacidad del depósito:	1,400 ml
Precisión:	±5%, hasta el 60% (con una humedad relativa del 40% y una temperatura de 24°C)

Servocontrol de humedad (opcional) Rendimiento

Intervalo de control:	30% - 95% en incrementos del 1%
Recovery time:	<30 mins, con una humedad relativa del 50% al 80% y 36°C de temperatura en el compartimiento
Capacidad del depósito:	1,000 ml
Precisión:	±5%, hasta el 95%
Alarmas:	±5%

Servocontrol de oxígeno (opcional) Rendimiento

Intervalo de control:	20% - 65% en incrementos del 1%
Intervalo de visualización:	5% - 99,5%
Tiempo de recuperación:	<5 mins al 58,5%
Alarmas:	±2%

Entorno de funcionamiento

Temperatura:	de 18° a 30°C
Humedad:	de 5% a 95% de humedad relativa sin condensación

Servicio y mantenimiento

Batería:	2X3.7V 1800mAh Litio-ión (de serie)
Batería para el reloj en tiempo real - NVRAM:	3V Li CR1220
Periodo de calibración/mantenimiento preventivo recomendado:	Anualmente

Opciones y accesorios

- Base elevable
- Sistema de servocontrol de humedad
- Servocontrol de oxígeno y humedad (con sistema de entrada DISS o NIST o AirLiquide)
- Cajones para almacenamiento
- Sonda de temperatura cutánea dual
- Puerta de acceso trasera
- Columna de cola de milano
- Portasueros
- Estante para el monitor
- Protector para ventanilla
- Sistema de supervisión de oxígeno
- Sistema limitador del flujo de aire: Limita el flujo de aire fresco para ahorrar consumo de oxígeno
- Funda para la cubierta
- Organizador de tubos
- Poste de uso general

* No se comercializa en todos los países

Calidad para todos los bebés y centros médicos

En GE Healthcare, compartimos su compromiso por proporcionar cuidados de alta calidad para las madres y los bebés. Nuestra gama de productos para fototerapia y microentornos Lullaby crece para ofrecerle tecnología avanzada dirigida a satisfacer las necesidades sanitarias de recién nacidos y lactantes, que además permite gestionar el coste de la atención médica.

Acerca de GE Healthcare

GE Healthcare ofrece tecnologías y servicios médicos realmente innovadores que forjan una nueva era en el mundo del cuidado de los pacientes. Nuestra amplia experiencia en campos como las tecnologías de imágenes e información médica, diagnóstico clínico, sistemas de monitorización de pacientes, desarrollo de fármacos, tecnologías de fabricación de productos biofarmacéuticos, mejora del rendimiento y servicios de alta eficacia ayudan a nuestros clientes a prestar los mejores cuidados a un número creciente de pacientes en todo el mundo y con un costo menor. Establecemos además alianzas con líderes en el sector de la asistencia sanitaria y nos esforzamos por aprovechar al máximo el cambio de política global necesario para implementar con éxito un giro hacia sistemas de cuidados sanitarios sostenibles.

Nuestra visión "healthymagination" para el futuro invita a todos a unirse a nuestro trayecto de desarrollo continuo de innovaciones orientadas a reducir costes, ampliar el acceso a los servicios sanitarios y mejorar su calidad en el mundo.

GE Healthcare
P.O. Box 900, FIN-00031 GE, Finlandia
Tel. : +358 10 394 11
Fax: +358 9 146 3310

España
C/ Gobelos 35-37
28023 Pozuelo de Alarcón (Madrid) ES
T: +34 916632500
F: +34 916632501

www.gehealthcare.com



GE imagination at work

© 2011 General Electric Company – Reservados todos los derechos.

General Electric Company se reserva el derecho de realizar los cambios que considere oportunos en las especificaciones y características indicadas en este documento, o interrumpir la fabricación del producto descrito, en cualquier momento y sin previo aviso ni obligación alguna. Póngase en contacto con su representante de GE para obtener la información más reciente.

GE y el monograma de GE son marcas registradas de General Electric Company.
Lullaby es una marca registrada de General Electric Company.

GE Healthcare, una división de General Electric Company.

EMEA M1161942-2/0111
(EMEA English M1158436-2)



0123