

Incubadora de Transporte Lullaby TR

Cuidados Intensivos Neonatales
de transporte

Acceso y fiabilidad para el transporte neonatal mejorado

En GE Healthcare nos unimos a su compromiso de ofrecer unos cuidados de alta calidad para todas las madres y bebés – en todo momento. Nuestra Incubadora de Transporte Lullaby™ TR crea un entorno de transporte estable que le permite transportar su más pequeños y vulnerables pacientes con confianza y eficacia.

- Accesibilidad total – Tres puertos de acceso y un colchón deslizante desde la cabecera permiten al cuidador llegar al bebé desde cualquier ángulo. Los cierres manos libres posibilitan abrir y cerrar las puertas con un simple movimiento del codo, ayudando a reducir el riesgo de contaminación.
- Carrito compatible con ambulancia – Sólo se necesita una persona para cargar la Incubadora de Transporte Lullaby TR en una ambulancia, gracias al cómodo sistema de carrito.
- La monitorización continua de la temperatura del bebé, el aire y las temperaturas prefijadas aseguran el bienestar del neonato y mejoran su seguridad. Las sondas opcionales de doble termistor constituyen una medida de seguridad adicional.
- La opción de monitorización de oxígeno, ofrece un óptimo ambiente para el bebé.



- Excepcional gestión del calor - La canopia acrílica de la Incubadora de Transporte Lullaby TR reduce la pérdida de calor radiante durante el transporte, a la vez que ofrece una visión despejada del bebé.
- Listo para usar – La Incubadora de Transporte Lullaby TR está lista para usar, incluso bajo complicadas condiciones de transporte. Todas las funciones principales están accesibles a través del panel de control. La luz de procedimiento opcional, ajustable y de alta intensidad, favorece la visión en condiciones de baja luminosidad. Una robusta batería aporta hasta cuatro horas de autonomía.

Para conocer más detalles acerca de la Incubadora de Transporte Lullaby TR, contacte con su representante de ventas local o visítenos en www.gehealthcare.com.

Sistemas de Cuidados Neonatales Lullaby
Porque todos los bebés se merecen los mejores cuidados



Especificaciones Técnicas

Incubadora de Transporte Lullaby TR Características Generales

- Canopia de pared simple con amplia puerta frontal abatible y puerta de acceso en la cabecera.
- Módulo de control
- Colchón estándar
- Bandeja del colchón deslizante desde la cabecera.
- Cortina de aire.
- Correas de sujeción para el bebé.
- Dos baterías.
- Transformador y unidad de carga electrónica.
- Filtro de aire.
- Filtro de oxígeno.
- Sonda de temperatura del bebé (reutilizable).
- Sonda de temperatura del aire.
- Cable de alimentación de 12V DC.
- Carrito plegable: cuatro ruedas – dos con freno, dos porta-cilindros, cuatro ruedas auxiliares, anclaje para suelo de ambulancia.

Dimensiones

Compartimento interior (espacio utilizable):

- 85 cm (anchura) x 42 cm (altura) x 40 cm (profundidad)

Colchón:

- 63 cm (anchura) x 32 cm (profundidad)

Puerta de acceso frontal:

- 70 cm (anchura) x 26 cm (altura)

Puerta de acceso lateral:

- 33 cm (anchura) x 31 cm (altura)

Dimensiones externas:

- 190 cm (anchura) x 158 cm (altura) x 58 cm (profundidad)

Distancia colchón-canopia:

- 27 cm (con doble pared opcional)

GE Klinik Sistemler Ticaret A.S
Mustafa Kemal Mah. 2158 Sok.
No : 9 Eskisehir Yolu 06520
Cankaya / Ankara / TURKIYE

www.gehealthcare.com

Características Físicas

- Microfiltro: 0.35 microm – 99% eficiencia
- Puertos IV 6
- Ventanas: 3
- Puertas de acceso: 1 frontal, 1 lateral

Requerimientos energéticos

- Corriente alterna:
230 ± 10% VAC 50/60 Hz,
12 V DC Limited,
110 ± VAC 50/60 Hz
- Consumo: 400 W (MAX)

Normativa Estándar

- IEC: 60601-2-20:1990
- IEC: 60601-1:1998

Parámetros de control del usuario:

- Control de temperatura del bebé:
34°C - 38°C en incrementos de 0.1 °C.

Rendimiento del equipo:

- Sistema de control basado en micro-procesador: muestra temperatura del aire, del bebé y de control, así como humedad relativa, dependiendo de la temperatura ambiente.
- Variabilidad de temperatura: <0.5 °C.
- Precisión en la medida de la temperatura del paciente: ± 0.3°C en el intervalo 5°C – 50°C.
- Velocidad del aire: <15 cm/s.
- Nivel de sonido: <47 dBA.

Rendimiento de la batería:

- Vida útil de la batería: 4 horas con temperatura fijada en 34°C y temperatura ambiente de 24°C.
- Tiempo de carga: 8 horas.

Entorno operativo:

- Temperatura: 15°C – 35°C.
- Humedad: 10% - 95% Humedad relativa (sin condensación)

Servicio y Mantenimiento

- 2 baterías recargables: Ácido/Plomo, 12V, 38A.
- Batería: 8.4V/7.2V NiMh/150-200mAH.
- Batería para reloj de tiempo real – NVRAM: 3V Li CR2032.
- Calibración / Mantenimiento preventivo recomendado: anual.
- Garantía limitada: Un año partes y accesorios.

Opciones y Accesorios

- Pared doble
- Columna.
- Poste IV.
- Bandeja porta-monitor.
- Monitorización de oxígeno.
- Sistema limitador de flujo de aire.
- Sonda dual de temperatura cutánea.
- Botella de oxígeno tipo "E" (5L).
- Botella de aire tipo "E" (5L).
- Regulador de oxígeno.
- Regulador de aire.
- Medidor de flujo de oxígeno
- Mezclador aire/oxígeno.
- Unidad de succión (a través de oxígeno comprimido, aire o sistema de vacío centralizado).
- Dispositivo de inclinación de la cuna (la funcionalidad de bandeja deslizante no estará disponible cuando se solicite esta opción).

© 2009 General Electric Company – Todos los derechos reservados.

General Electric Company se reserva el derecho a hacer modificaciones en las especificaciones y características que se muestran en este documento o dejar de fabricar el producto descrito en cualquier momento sin notificación previa ni obligación alguna. Póngase en contacto con un representante de GE para recibir información actualizada.

GE, GE Monogram y Lullaby son marcas registradas de General Electric Company.

Todo otro producto o empresa mencionados puede ser una marca registrada de las empresas con las que están asociadas.

GE Klinik Sistemler Ticaret A.S. es una empresa de General Electric que opera bajo el nombre GE Healthcare.



GE imagination at work

EMEA M1165657 01/09
(EMEA English M1164185)



0123